

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Juni 2004 (03.06.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/045817 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B28B 7/00**,
7/24, 1/08

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/011783

(22) Internationales Anmeldedatum:
24. Oktober 2003 (24.10.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102 54 322.4 21. November 2002 (21.11.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **KOBRA FORMEN GMBH** [DE/DE]; Gewerbege-
biet, 08485 Lengenfeld (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BRAUNGARDT**,
Rudolf [DE/DE]; Bergstrasse 33, 08485 Pechtelsgrün
(DE). **SCHMUCKER**, Erwin [DE/DE]; Weite Strasse 12,
89601 Schelklingen (DE).

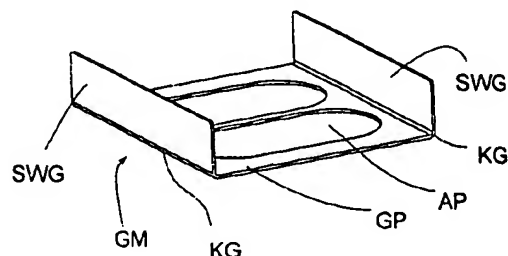
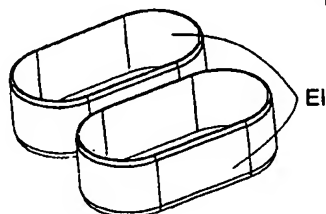
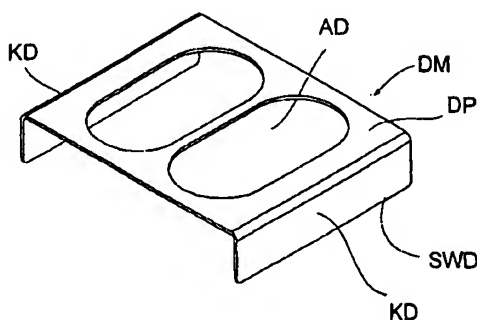
(74) Anwalt: **WEBER**, Gerhard; Postfach 2029, 89073 Ulm
(DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,
MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO,
RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,
UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ARRANGEMENT FOR PRODUCING MOLDED CONCRETE BRICKS

(54) Bezeichnung: ANORDNUNG ZUR HERSTELLUNG VON BETONFORMSTEINEN



(57) Abstract: Disclosed is an arrangement for producing molded concrete bricks, comprising an insert (EI) that is disposed in an insert support which is fastened within a molding machine. Said arrangement is provided with an advantageous structure in the form of a hollow case that encompasses recesses (AP) so as to insert the arrangement into a base plate (GP) and a cover plate (DP). More specifically, the invention relates to particularly advantageous embodiments for producing the insert (EI) from folded metal sheets, fixing the insert (EI) inside the insert support, and fastening the insert support within the molding machine.

(57) Zusammenfassung: Für eine Anordnung zur Herstellung von Betonformsteinen mit einem Einsatz (EI) in einem Einsatzträger, welcher wiederum in einer Formmaschine gehalten ist, wird ein vorteilhafter Aufbau in Form eines hohlen Kastens mit Aussparungen (AP) für den Einsatz in Grundplatte (GP) und Deckplatte (DP) beschrieben. Im Detail sind besonders vorteilhafte Ausführungen zum Aufbau des Einsatzes (EI) aus abgekannten Blechen, zur Fixierung eines Einsatzes (EI) im Einsatzträger und zur Halterung des Einsatzträgers in der Formmaschine beschrieben.

WO 2004/045817 A1